



INTYG

Nr. A/09-017326 Rev 00
Datum 2009-06-04 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707247	kundorder 2009-04-22	Order Nr. 148540	Subs Nr. 136507
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-91275	Int.Kod 03
		ABSMT Packnota 25114/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA RÖR.	Sandvik AISI 3R60 TP316L
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
ASTM A-213-06AE1/ASME SA-213 ED-07 AD-08, ASTM A-269-07A Ringhals Spec 01.32M Version 4.0

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
01	XTHT-3R60-6.35-1.24 6.35 X 1.24	515542	07378	3	2.8	18.00		
			Summa	3	2.8	18.00		
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515542	0.016	0.43	1.61	0.034	0.008	17.30	13.09	2.53
	N							
515542	0.040							
Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515542	0.019	0.45	1.61	0.032	0.008	17.37	13.14	2.52
	N							
515542	0.040							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates								

Dragprovning vid rumstemperatur

	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
	MPa	MPa	%
Ao	Rp0.2	Rm	4D
07378	300	587	51
	286	573	55

Hårdhetsprovning

	Min	Max
	HRB	HRB
Ao		
07378	71.0	73.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattprovning enligt ASME SA-450.
- Vidgningsprov enligt ASME SA-450.
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 E.
Sensibilisering: 675 Grader C 60 minuter.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl ASME SA-450.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Alla rör har blivit blankglödade vid 1070 grader C, 3 minuter.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem,
godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.